



VMT

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ
ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ
И ЛОГИСТИКА**

Мы верим в партнерство,
которое ставит ваш бизнес
на первое место

**Коммерческое предложение
на покупку оборудования**

— Saifan —

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаем рассмотреть возможность приобретения высокотехнологичной

Автоматической линии по производству паллетной заготовки и европоддонов
производства Qingdao Saifan Packaging Machinery Co., Ltd.



В состав линии входят:

1. Автоматический торцовочный станок с толкателем **SAIFAN SF6060**
2. Станок фрезеровки нижней планки поддона **SAIFAN SF703**
3. Автоматическая линия сборки поддонов **SAIFAN SF1000-2**

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

SAIFAN - лидер китайского рынка по разработке и производству автоматических линий для обработки древесины и изделий из неё.



- На рынке с 2003 года
- Производственные площади – 13 000 кв.м
- Обладатель международных сертификатов качества и безопасности выпускаемой продукции

С 2012 года Saifan разрабатывает и производит оборудование по производству деревянных паллет.



**Техническое описание оборудования
Автоматической линии для
производства палетной заготовки и
европоддонов**

≡ Saifan ≡

Автоматический торцовочный станок непрерывно и автоматически разрезает заготовки с высокой точностью и высокой эффективностью.

Установлена программа, с помощью которой можно предварительно установить, отредактировать и сохранить шаблоны резки.



Технические характеристики

Модель	SF6060
Диаметр пильного диска	600 mm
Длина стола подачи	6m
Максимальная длина подачи	6.1m
Длина разгрузочного стола	1.2m
Толщина резки	10-140mm
Ширина резки	30-300mm
Секция резки	Max.150*280mm
Толщина*ширина	Max. 140*300mm
Скорость подачи	5-30m/min
Диаметр шпинделя пилы	30mm
Скорость вращения шпинделя фрезы	3150rpm
Мощность двигателя сервопривода	1kw
Мощность двигателя резки	11kw
Суммарная мощность	12.5kw
Напряжение	380v 50hz 3 фазы
Метод прессования	Цилиндр, давление воздуха 0.5-0.7Mpa
Допуск на резку	+/-1mm
Размер модели	9.4m*1.2m*1.6m
Вес модели	1200-1400kg
Контейнер для сбора пыли	150mm*2 шт.
Промежуточное реле	Honeywell
Электрические компоненты	Schneider
Программируемый логический контроллер и сенсорный экран	Siemens



Имеет программы резки. Требуемые параметры вводятся с сенсорного экрана Siemens PLC.

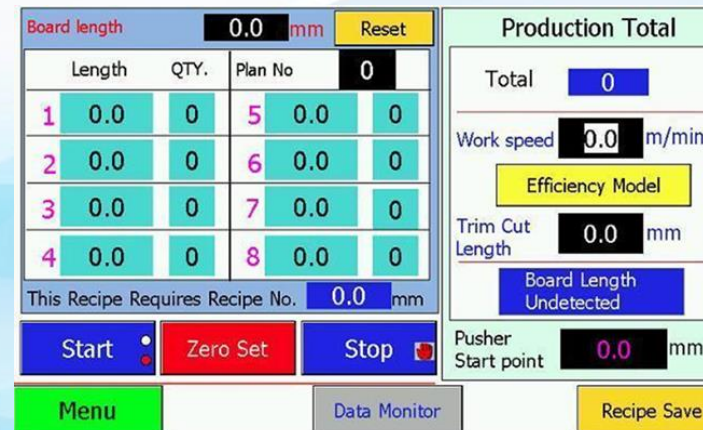
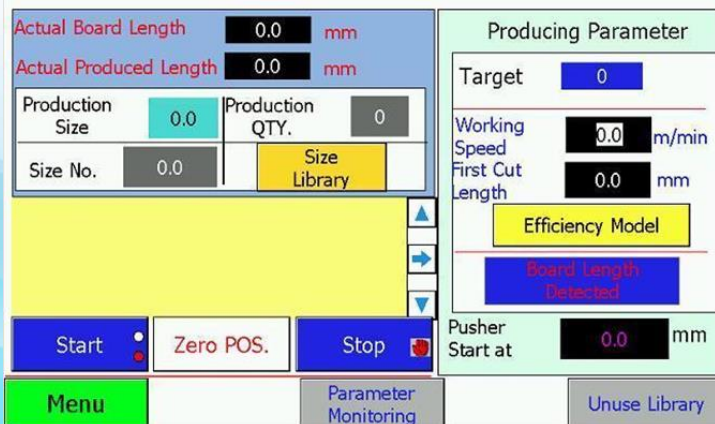
Резка работает в 2 режимах:

Режим «Ручной»

- измерение длины сырья вручную,
- внесение информации в систему,
- 8 программ с вашими характеристиками готового продукта (габариты, количество).

Режим «Автоматический»

- станок автоматически измеряет длину сырья и вводит только одну длину и количество,
- автоматически отображает предупреждения о проблеме на экране.



Станок фрезерования фаски поддона SAIFAN SF7030 предназначен для снятия фаски с углов нижних досок поддонов. Наличие фаски обусловлено требованиями к изготовлению европоддона, фаска на поддоне - обязательное условие при производстве.

Фаска облегчает заезд полозьев гидравлической тележки, погрузчика и исключает поломку поддона



SAIFAN SF7030 является автоматическим станком: оператор только загружает доски в накопитель, далее процесс контролирует автоматика станка.

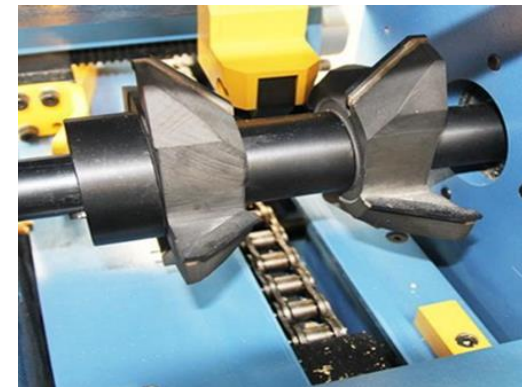
Станок делает фаску на доске, автоматически снимает фаску с двух сторон.



Скорость подачи, размер и положение фаски регулируются программируемым логическим контроллером PLC и сервоприводом.

Технические характеристики

Модель	SF7030
Отрезающий двигатель	4kw
Сервопривод	1kw
Гидравлический двигатель	2.2kw
Итого двигатель	7.2kw
Напряжение	380v 50Hz 3 фазы
Тип резака	45° V обрезная фреза, левая и правая
Рабочая длина	600-1500mm
Рабочая толщина	17-35mm
Рабочая ширина	80-150mm
Производительность	500-700 шт/час
Гидравлическое давление	0.4-0.5 Мпа
Монитор & ПО	Siemens
Размер станка	4450*800*1400mm
Вес станка	1040kg
Контейнер для сбора пыли	150 mm*1 шт



Полностью автоматическая гидравлическая линия по производству поддонов SF1000-2 предназначена для сборки деревянных поддонов. Оборудование может производить поддоны по стандарту США, европейскому стандарту и другие.

Оборудование оснащено импортными комплектующими деталями, характеризуется стабильностью и безопасностью работы, а также высокой эффективностью.

Производственная линия соединена по модульному принципу (14 модулей).

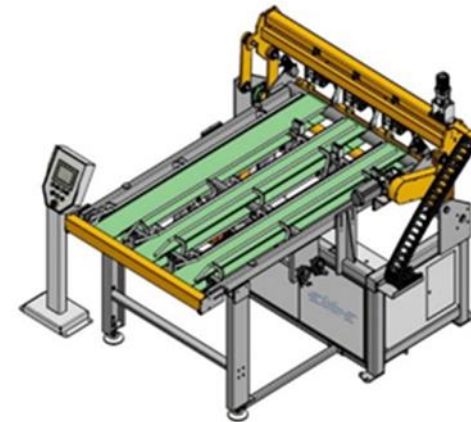


Посредством программного управления **в полностью автоматическом режиме** могут выполняться такие рабочие функции оборудования, как:

- ✓ автоматическое включение и выключение каждого рабочего узла,
- ✓ автоматическая подача бобышек,
- ✓ автоматическая сборка поддонов,
- ✓ автоматическое кантование поддонов,
- ✓ автоматическая укладка в стопки,
- ✓ автоматическая выгрузка готовых изделий и прочие.

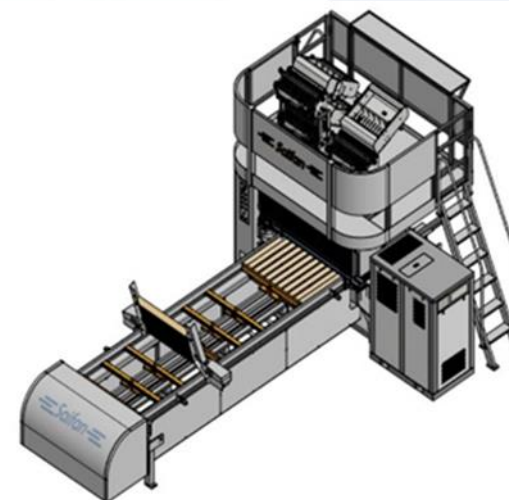
1-й модуль: **Механизм подачи шашек**

- Общая мощность: 6,25 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Загрузка: Ручная
- Управление: PLC
- Требование к персоналу: 1 человек



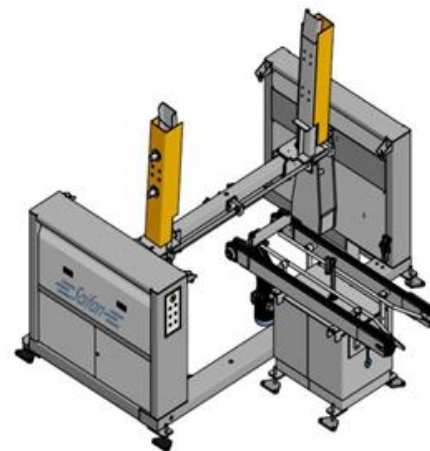
2-й модуль: **Гидравлический гвоздезабивной станок (для сборки верхней части поддона)**

- Общая мощность: 33 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Производительность: 4-6 шт./мин
- Максимальный размер поддона: 1500 x 1500 мм
- Количество пистолетов: 36 шт.
- Позиционирование пресс-формы: в соответствии с чертежами
- Управление: PLC
- Требование к персоналу: 1-2 человека
- Габаритные размеры: 2900 x 2300 x 3250



3-й модуль: **Переверотный механизм**

- Общая мощность: 4 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Производительность: 4-6 шт./мин.
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Управление: PLC
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 3800 x 2650 x 3000 мм



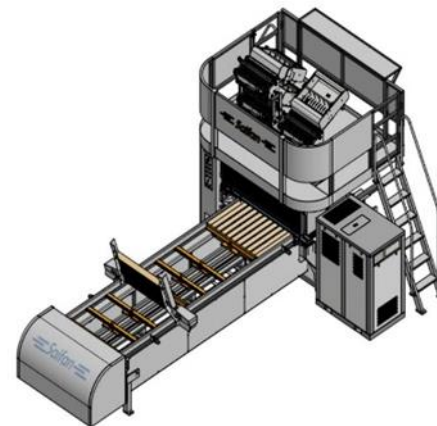
4-й модуль: **Ограждение для безопасности**

- Для модуля № 1 и № 3
- Габаритные размеры: 2700 x 1400 x 50 мм



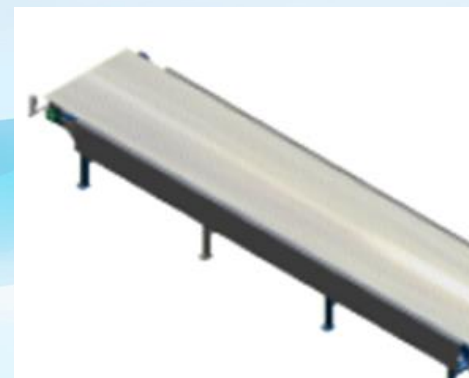
5-й модуль: **Гидравлический гвоздезабивной станок (для сборки нижней части поддона)**

- Общая мощность: 35 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Производительность: 4-6 шт./мин
- Максимальный размер поддона: 1500 x 1500 мм
- Количество пистолетов: 24 шт.
- Позиционирование пресс-формы: в соответствии с чертежами
- Управление: PLC
- Требование к персоналу: 1-2 человека
- Габаритные размеры: 2900 x 2300 x 3250



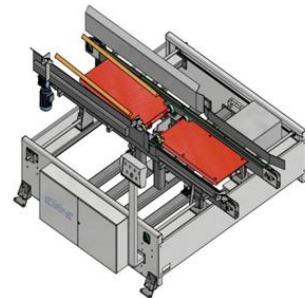
6-й и 7-й модуль: **Платформа для перемещения 2 шт.**

- Мощность: 2,2 кВт
- Питание: 380 В
- Габаритные размеры: 3500 x 1500 x 1000



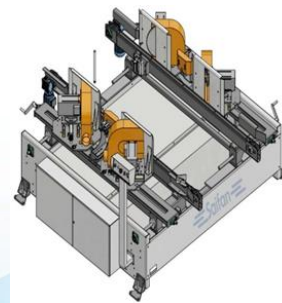
8-й модуль: **Переворотный механизм**

- Общая мощность: 0,75 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Производительность: 4-6 шт./мин
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 3300 x 2000 x 2200



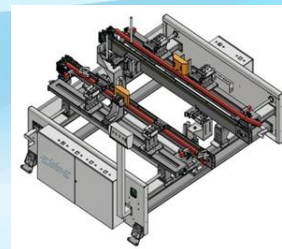
9-й модуль: **Станок для обрезки углов**

- Общая мощность: 9,6 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 2500 x 2500 x 1200



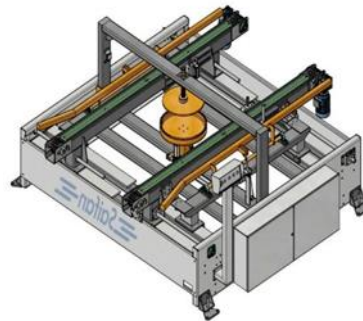
10-й модуль: **Нагревательный стол для штамповки**

- Общая мощность: 1,0 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 2500 x 2500 x 1200



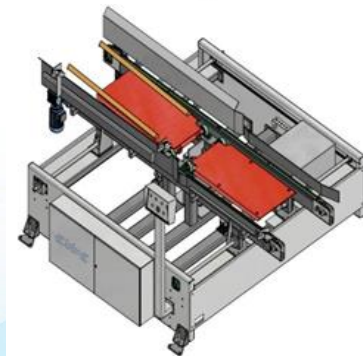
11-й модуль: **Переверотный механизм 90°**

- Общая мощность: 0,75 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Производительность: 4-6 шт./мин
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 2000 x 2400 x 1300



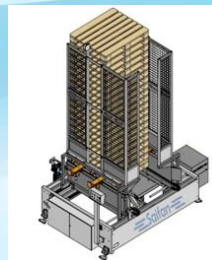
12-й модуль: **Переверотный механизм 180°**

- Общая мощность: 0,75 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 3300 x 2000 x 2200



13-й модуль: **Гидравлический штабелер**

- Общая мощность: 3,7 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Максимальные размеры поддона: 1500 x 1500 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 2500 x 2400 x 3700

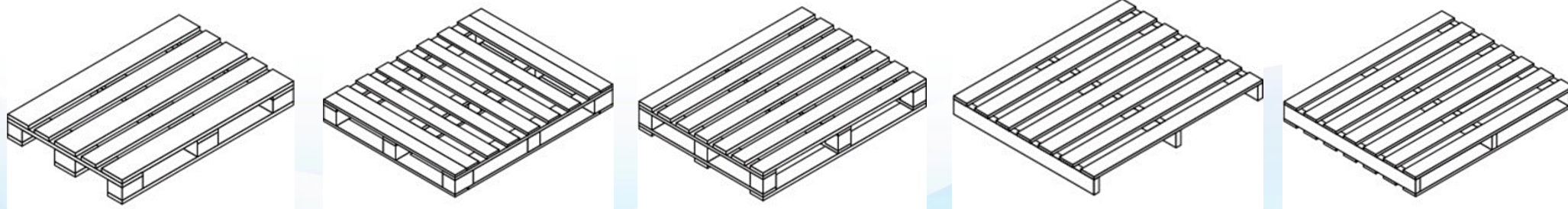


14-й модуль: **Разгрузочная платформа**

- Общая мощность: 2,2 кВт
- Питание: 380 В / 50 Гц
- Длина платформы: 6700 мм
- Требование к персоналу: полностью автоматический
- Габаритные размеры: 6700 x 1500 x 1000 мм



Производимая продукция:



Ориентировочная производительность: 1200 поддонов в 8 часовую смену

На Youtube канале производителя размещен видеоролик процесса производства на представленном оборудовании SAIFAN:

[Полный цикл производства палет на SAIFAN 1000-2](#)

СТОИМОСТЬ

Ориентировочная, требует уточнения

автоматической линии для производства паллетной заготовки и европоддонов SAIFAN
(SAIFAN SF6060 + SAIFAN SF7030 + SAIFAN SF1000-2)

500 000,00 долларов США,

Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты

Цена включает:

- ✓ НДС 20%
- ✓ Доставка оборудования до Заказчика
 - ✓ Таможенная очистка
 - ✓ Сертификация оборудования

Срок поставки

до 180 дней, из них:

90-120 дней – изготовление

45-65 дней - транспортировка и таможенная очистка

Условия оплаты:

Предоплата - 30 %

Полная оплата заказа - 70 % перед отгрузкой готовой продукции с завода

Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты

Гарантия 12 месяцев

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ООО «ВМТ»

При заключении договора мы:

- ✓ Решим все вопросы с китайскими поставщиками: найдем требуемый товар, договоримся о цене, организуем закупку.
- ✓ Проверим качество товара на фабрике с фото и видео отчетом.
- ✓ Проконтролируем погрузочные работы на фабрике.
- ✓ Организуем доставку товара от фабрики до консолидационного склада или прямую поставку от производителя до склада в РФ.
- ✓ Проконтролируем процесс перегрузочных работ, а также качество укладки для гарантии сохранности товара.
- ✓ Организуем упаковку и маркировку товара.
- ✓ Организуем погрузку, перевозку, сюрвейерское обслуживание, таможенное оформление товара.
- ✓ Обеспечим прозрачный документооборот и строгую отчетность.

ВАЖНО! В Китае наши интересы и интересы заказчиков представляет китайская компания, в которой работают граждане КНР. Это серьезно упрощает договорные процессы, а также все процедуры, где требуется личное общение.

Все вопросы по приобретению линии вы можете задать ответственному сотруднику компании ООО «ВМТ».

Контактное лицо: Смирнов Олег

Телефон: +7 (812) 635-75-50 (доб. 582)

Моб. тел.: +7 (921) 900-19-84

WhatsApp, Telegram, WeChat: +7 (921) 900-19-84

E-mail: oleg.smirnov@vmt.spb.ru



Офис №1

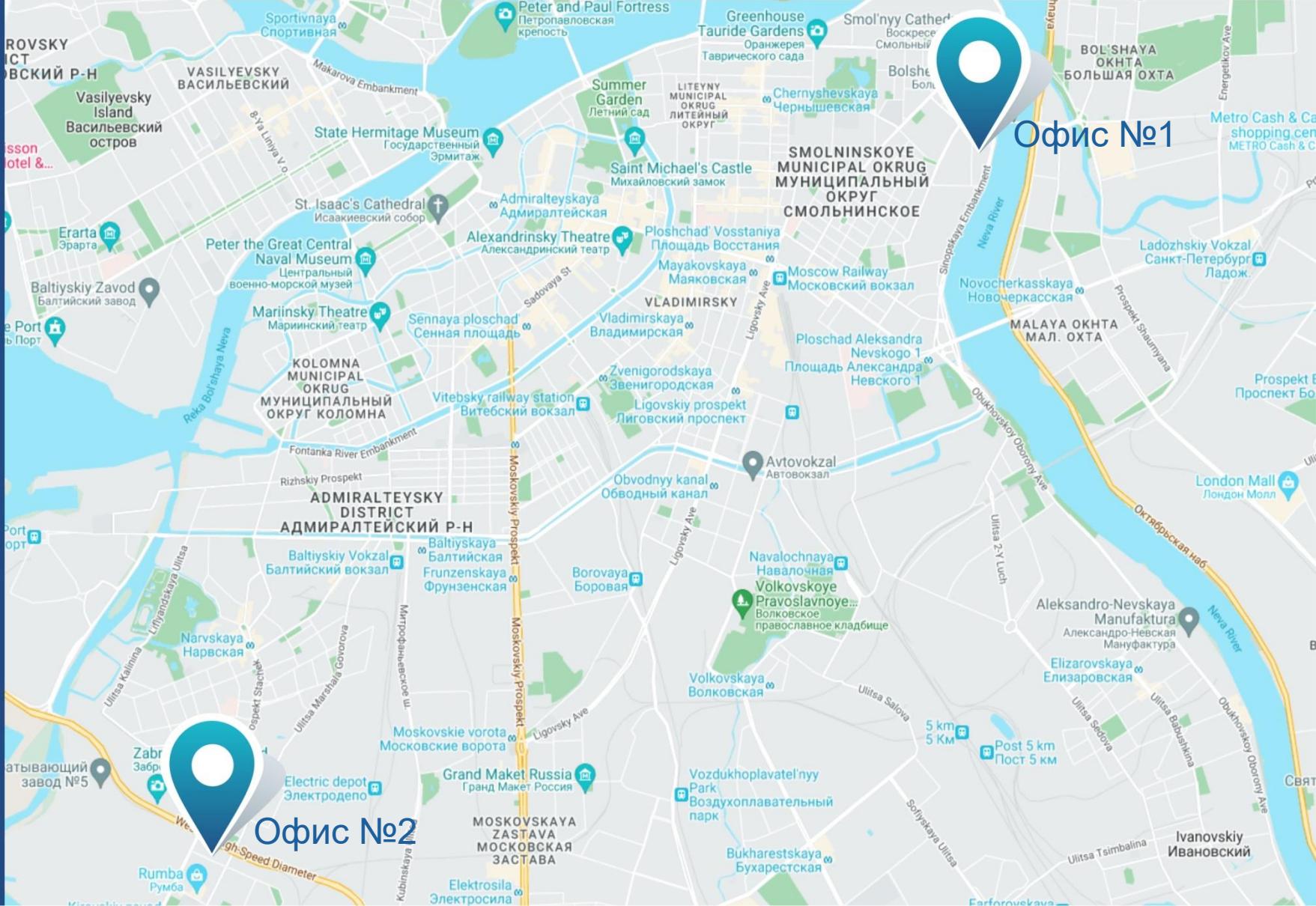
191144, Россия,
Санкт-Петербург,
ул. Новгородская,
д. 14/А, офис 500

Офис №2

198097, Россия
Санкт-Петербург,
ул. Стачек,
д. 48/2, офис 2107

Контакты

Тел.: +7 (812) 635-75-50
Факс: +7 (812) 718-35-13
E-mail: sales@vmt.spb.ru
www.vmt.spb.ru



Офис №1

Офис №2